



CURA DE BLOCOS E PRÉ- MOLDADOS DE CONCRETO

VANTAGENS:

Permite manipulação da peça em 16 horas após modelagem;

Homogeneização da produção mesmo com alterações climáticas;

Redução na quebra causada por alterações ocorridas nas bases de madeira (umidade constante);

Ganho de resistência precoce nas peças;

Menor quantidade de cimento na formulação do traço com maior resistência na peça;

Baixíssimo consumo de água sendo totalmente ecológico;

Melhor custo benefício comparado com outras formas de cura, levando vantagens do ponto de vista financeiro e energético

Mantém o ambiente de cura com umidade constante acima de 95%;



Equipamentos controlados por inversores de frequência com otimização de consumo energético, Controle de vazão e pressão.
Bombas italianas de uso constante.

Projetos personalizados para cada cliente atendendo sistemas de cura Horizontal (no piso) ou Vertical (em engradados). Aceitando também sistemas de capelas de lona móveis. Conjuntos para cura de Blocos, Cura de Corpos de Prova, Guias e tubos, pisos, grades etc.

Ligue:

(11) 5673-9015 (Fábrica)

(11) 96414-3066 (Celular ou WhatsApp)



A **Manancial Spray** conta com o melhor e mais moderno sistema de umidificação em alta pressão do mercado, produzido em padrão customizado ao nosso cliente final.

Diferenciais:

Equipamentos compactos montados em caixas metálicas.

Motorização Weg blindada IP 60 trifásica.

Comandos elétricos e automação acoplados ao equipamento facilitando instalação e interface com a cabine de comando.

Programação de set point para funcionamento (cíclico temporizado ou correção de umidade) ajustável diretamente no painel permitindo separação de câmaras e acertos diferentes para cada lote de peças .

